

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

#### Description

Двухкомпонентный, адгезионный грунт, применяемый для окраски деталей, изготовленных из различных пластмасс, которые применяются в автомобильной промышленности, за исключением деталей, сделанных из мягкого полиуретана.



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Plus Reducers



Использование мерной линейки Sikkens

**23** Фиолетовая

1.2-1.5 mm

Будьте внимательны, мерная линейка имеет две шкалы пропорций.



Установки краскораспылителя: Давление для нанесения:

1.7-2.2 bar на входе

HVLP max 0.6-0.7 bar на воздушной головке



Нанесение: 2 х 1 слоя



Выдержка между слоями Нанесение последующего

покрытия:

5-10 минут при 20°С 30 минут при 20°С

Открытое время 24 часа при 20°C



# Последующее покрытия

Все грунты-выравниватели Sikkens, акриловые эмали и базовые покрытия.



# Использование соответствующего респиратора

AKZO Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.







## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание

Двухкомпонентный, адгезионный грунт, применяемый для окраски деталей изготовленных из различных пластмасс, которые применяется в автомобильной промышленности, за исключением деталей сделанных из мягкого полиуретана.

## Поверхности пригодные для обработки:

Детали автомобиля, сделанные из различных видов пластмасс, которые в настоящий момент используются в автомобилестроении, за исключением деталей выполненных из мягкого пластика "полиуретана" - для его окраски необходимо использовать адгезионный грунт 1K All Plastic primer. Не наносить 2K Plastic Primer на пластиковые детали, которые поставляются с нанесенным на них ОЕМ грунтом.

При нанесении 2K Plastic Primer на пластиковые детали, изготовленные из термопластичных PP (полипропилена) или PE (полиэтилена) необходима специальная, тщательная подготовка для создания оптимальной адгезии на этих типах пластмассы.

### Продукты и добавки

2K Plastic Primer

Отвердитель 2K Plastic Primer Hardener

Растворитель Plus Reducers

#### Основные компоненты

2K Plastic Primer: Эпоксидные смолы

2K Plastic Primer Hardener: Аминовые смолы

### Подготовка поверхности



Очистка поверхности; удалите загрязнения с поверхности перед шлифованием подходящим очистителем. Используйте М700.

Предварительная очистка поверхности с теплой водой, при необходимости используйте кисть для удаления релиз агента с поверхности, затем промывка детали со значительным количеством чистой воды.



#### Новая (не загрунтованная) поверхность;

Обработайте поверхность матирующим материалом в сочетании с пастой Sikkens Blend Prep с небольшим количеством воды.

Для обработки жесткого пластика используйте матирующий материал 3M VFN (Красный), для обработки мягкого и эластичного пластика используйте матирующий материал 3M UFN (Серый). Обработанную поверхность промыть чистой водой для очистки.

Для получения более детальной информации по подготовке пластиковых деталей см ТИС S8.06.03a



Очистка поверхности; удаление загрязнений с поверхности перед нанесением 2K Plastic Primer подходящим для этого очистителем. М700.





## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Перемешивание перед применением



Тщательно перемешайте грунт 2K Plastic Primer перед приготовлением рабочей смеси.

## Колеровка

При необходимости грунт 2K Plastic Primer может быть подколлерован тонером Autocryl Plus в количестве не более 10%.

### Смешивание



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Plus Reducer

## Вязкость



15-17 секунд Din-cup 4 при 20°C.

## Установки краскораспылителя и рабочее давление



Установки краскораспылителя Диаметр дюзы Давление нанесения

С верхним бачком

1.2-1.5 mm

1.7-2.2 bar на входе HVLP max 0.6-0.7 bar на воздушной головке

## Срок годности после смешивания

8 часов при 20°C.

## Нанесение



Нанесите два полных равномерных слоя.

Второй слой наносится после межслойной выдержки, когда поверхность достигнет состояния полной матовости, не используйте для подсушки системы ускоренной подачи воздуха. Длительность межслойной выдержки зависит от толщины нанесенного материала, температуры и скорости воздушного потока.

## Толщина покрытия

При рекомендованном нанесении; 20-30 мкм.







## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Выдержка между слоями



Выдержка между слоями 5-10 минут при 20°C

Перед нанесением последующего покрытия выдержка должна быть от 30 минут и максимум до 24 часов 20°C.

При истечении максимального времени выдержки поверхность необходимо обработать с абразивным материалом для сухого шлифования P500 или P1000 для мокрого шлифования, или обработать матирующим материалом 3M UFN (Серый) перед нанесение последующего материала.

## Устранение дефектов

При незначительных дефектах, попадании пылинок в грунт 2K Plastic Primer, их можно удалить шлифованием абразивным материалом для сухой шлифовки Р 500 или Р1000 для мокрого шлифования.

## Последующие покрытия

Все материалы Sikkens

#### Теоретический расход

При рекомендованном нанесении, теоретический расход составляет около:  $\pm$  19 м $^2$ /литр готовой к нанесению смеси.

Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

# Очистка оборудования

Sikkens Solvents или специальный очеститель.

### VOC

В готовой к использованию смеси максимально: 630 гр./литр .

### Хранение

Срок годности продукта определен для хранения закрытого продукта при температуре 20°C Избегайте чрезмерного температурного колебания.

Для получения детальной информации о сроках хранения смотрите ТДS9.02.02







## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

#### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашмии стандартными условиями продажи. Запросите экземпляра этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

#### Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com www.sikke

www.sikkenscr.ru

